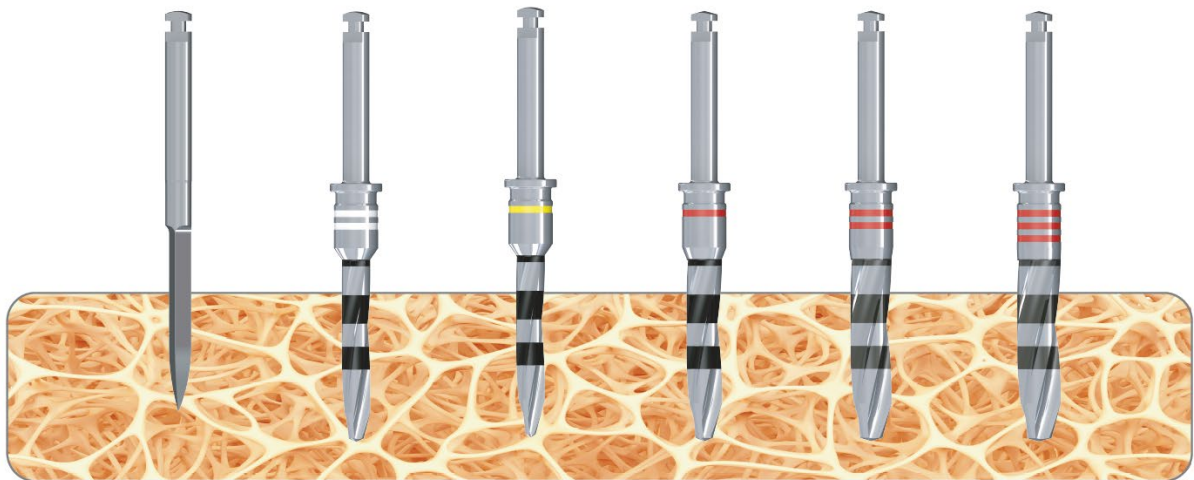


Parallelbohrer 2 Ring rot - Farbcode: rot ■ ■ ■

Material	gehärteter Stahl
Länge	37,25mm
Durchmesser (Ø)	Ø 3,8mm
Finalbohrer für Knochenqualität	D1
Artikel Nr.	A-320-380003
Verpackungseinheit	1 Parallelbohrer – 3 Ring rot • unsteril •



Bohrprotokoll - Implantat Ø 3,8mm - Knochenqualität: D1



(Tiefenlängenmarkierung / Implantat: Bohrer Spitze bis zur Markierung)

Hinweis

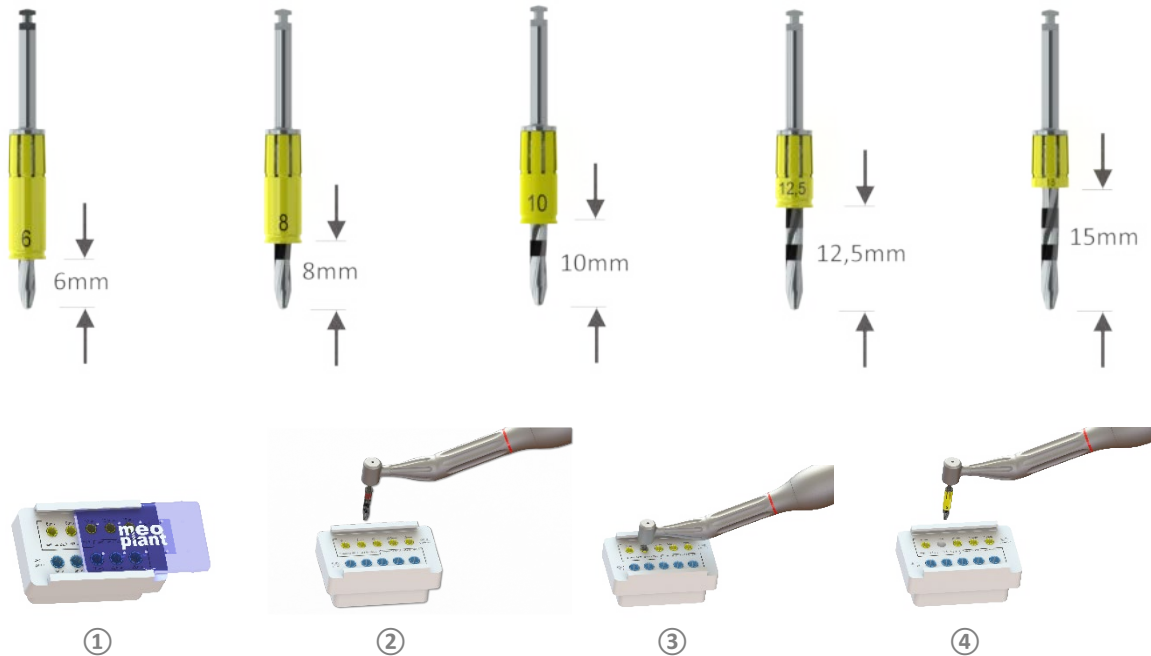
- Parallelbohrer mit 3 roten Ringen ist als Finalbohrer für harten Knochen D1 des Ø3,8er Meoplast® Implantat vorgesehen.

- empfohlene Umdrehungszahl 400 U/min

Kombinierbar mit:

- Bohrer Verlängerung Artikel Nr. A-015-025088
- Tiefenstops Artikel Nr. A-030-100060 bis A-030-100150

Kombinierbar mit Tiefenstops: Artikel-Nr. A-320-100060 bis A-320-100150

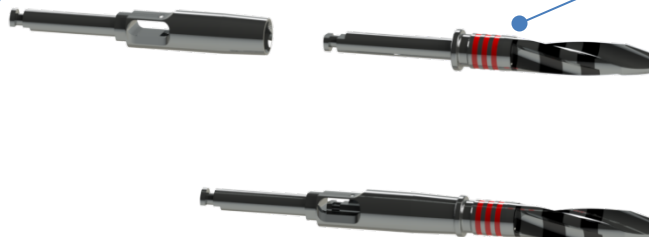


Tiefenstops Entnahme aus der Bohrstop-Box Artikel-Nr. S-250-290600

Kombinierbar mit Bohrererlängerung Artikel-Nr. A-015-025088

Bohrererlängerung
Artikel-Nr. A-015-025088

Parallelbohrer
Artikel-Nr. A-320-380003



Zusammenbringen der Bohrererlängerung mit dem Parallelbohrer

Materialbeschreibung: gehärteter Stahl (1.4542 17-44PH)

Nichtrostender martensitischer Bohrer, aus härtpbarer Cr-Ni-Cu-Stahl mit hoher Festigkeit und Zähigkeit. Der Werkstoff kann bis ca. 315 °C eingesetzt werden. Geringste unerwünschte Ferritgehalte für eine problemlose Bearbeitung und Verwendung. Der Werkstoff ist magnetisch.

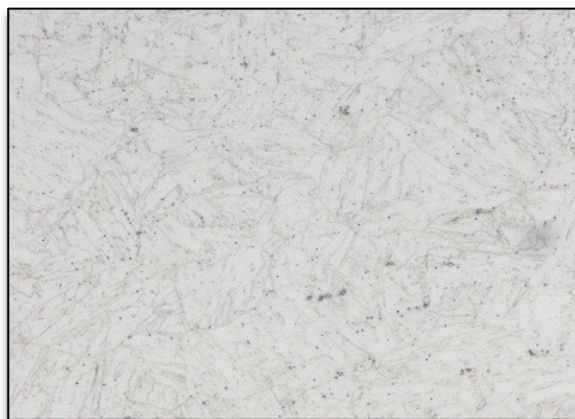
Anwendung: Luft- und Raumfahrt, Medizintechnik, Maschinenbau, allgemeine chemische Industrie, Lebensmittelindustrie, Mess- und Regeltechnik sowie Energietechnik.

TECHNISCHE DATEN

DIN WL	EN	AMS	ASTM	Marktbezeichnung	UNS	EN
1.4542 / 1.4548	X5CrNiCuNb16-4 / X5CrNi CuNb17-4- 4	5622 / 5643	A564 / A564-M / A705 / F899	17-4PH	S17400 TYPE 630	EN 10088-3

RICHTANALYSE (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu	Nb
0,07	1,00	1,00	15,0-17,5	3,00-5,00	3,00-5,00	0,15-0,45



gehärteter Stahl (1.4542 17-44PH)